

技術セミナーのご案内

会場：グランシップ 10F 会議室 1002 定員：72 席

時間	内容	講師
10:00 } 10:45	カーボンニュートラルに貢献する 安川インバータ&モータの取組み ・インバータは、脱炭素化の実現に向けた省エネ用途から、ネットワークを介した高付加価値の機械・装置まで広く適用されています。 ・本講演では、省エネ・故障予兆・IoT 対応等のインバータの適用事例、及びモータの高効率化のご紹介を行います。	株式会社安川電機 インバータ事業部 応用技術部 ドライブ販売推進課 山崎 翔太
11:00 } 11:45	カーボンニュートラルと、その現実に向けた ヒートポンプソリューションの御提案 工場・事務所の消費電力のうち、空調設備が占める割合は決して少なくありません。空調設備の高効率機器への更新は、省エネ効果が期待出来るだけでなく、働く皆様の作業場環境の改善に貢献致します。 『FLEX AIR』 工場等の暑熱対策及び働く人に最適な空調環境をご提案。 『CAONS』 90℃の高温水の供給が可能。温熱供給が要求される様々な用途にヒートポンプソリューションをご提案。既設の化石燃料設備を電気化する事により CN に貢献。	東芝キャリア株式会社 中部支社システム技術部 若杉 秀俊
13:30 } 14:15	2050カーボンニュートラル 脱炭素経営を進めるために 「企業脱炭素化支援センター」では、ワンストップ相談口を設置し、脱炭素化に関する企業の相談に対応する他、県内中小企業者皆様の脱炭素化への取り組みをサポートをしています。当支援センターの取り組み方針を皆様にご理解して頂くとともに、「脱炭素社会とは何か」等の知識習得や「何から取り組みればよいか」等のノウハウ習得にお役頂ける内容となっています。	公共財団法人 静岡県産業振興財団 公益財団法人静岡県産業振興財団 企業脱炭素化支援センター 業務アドバイザー
14:30 } 15:15	脱炭素 × DX "脱炭素化と持続的な事業成長の両立" 1. オムロンの会社紹介 2. モノづくり現場を取り巻く環境変化と課題 3. オムロンのモノづくり革新コンセプト "i-Automation!" 4. 製造業の脱炭素課題 5. "i-Automation!" によるモノづくり革新事例 6. "i-BELT" によるお客様の成功支援への取り組み	オムロン株式会社 インダストリアルオートメーション ビジネスカンパニー アドバンスドソリューション事業本部 ソリューションビジネス部 芦田 茂樹
15:30 } 16:15	AI 制御の最前線と将来展望 YOKOGAWAは、お客様の困りごとを解決すべく様々な形でAI技術を応用しています。その中で特に力を入れているAI自律制御に関する取り組みの経緯と最新情報を事例を元に説明するとともに、AI制御とAI解析を組合せるなど、複合的にAI技術を使用することで実現される新しい価値についても説明します。更に、AI技術を組み合わせることで導かれる将来像の一端をお話しできればと考えています。 ★YOKOGAWAのAI自律制御の取り組みは、その意義が広く認められ、第52回日本産業技術大賞 内閣総理大臣賞を受賞いたしました！	横河電機 / 横河デジタル 横河デジタル株式会社 執行役員 DX サービス事業部 事業部長 兼 横河電機株式会社 横河プロダクト本部 コントロールセンター AI シニアコンサルタント 小淵 恵一郎



セミナーのお申し込みは、下記ホームページよりお願いします。

<https://e-ve.event-form.jp/event/56500/2t8PfvA9UDdq>

DX・分析セミナー

会場：グランシップ 10F 会議室 1003 定員：60 席

時間	内容	講師
10:15 } 11:00	<p>ヒト作業の時間計測を映像データ解析により自動化するソリューションのご紹介</p> <p>製造業における課題として、生産性向上、品質管理、原価削減、教育時間の短縮などがあります。</p> <p>課題に対して NEC は、人の作業を映像解析で捉えて見るべきところを必要に応じて確認する事で改善に向けたお手伝いを提案します。</p> <p>弊社グループ会社の NEC プラットフォームズ白石工場やその他の事例やデモンストレーションを交えてシチュエーション別の活用をご紹介します。</p>	<p>NEC</p> <p>インフラテックセールス統括部 エッジソリューション 販売推進グループ</p> <p>樗木 勇人</p>
11:15 } 12:00	<p>TOC (全有機炭素) 計のアプリケーション紹介</p> <p>TOC (全有機炭素) は、炭素量を指標として水の清浄度または汚れ度合を知ることができる水質項目です。</p> <p>様々な産業において低濃度 (超純水) ~高濃度 (排水) まで幅広く利用されている TOC の活用事例をご紹介します。</p> <p>活用事例： 製造用水 / 洗浄評価 / 超純水 / 製薬用水 / 洗浄バリデーション / 水道水 / めっき液 / 排水管理 / 冷却水 / ボイラー水 / 化学品の純度管理 / 海水</p>	<p>セントラル科学株式会社</p> <p>TOCチーム アプリケーションアドバイザー</p> <p>梅谷 光祐</p>
13:45 } 14:30	<p>GC、GC/MSの代替キャリアガス検討のポイント</p> <p>GC、GC/MS では水素、ヘリウム、窒素がキャリアガスとして利用可能ですが、感度、分析時間、分離パターンが異なります。メソッドやカラムの選択など各々のガスに合わせたポイントをご紹介します。</p>	<p>アジレント・テクノロジー株式会社</p> <p>GC、GC/MS 技術営業部</p> <p>清 健人</p>
14:45 } 15:30	<p>「労働安全衛生法の新たな科学物質規制」 ～化学物質の理解を高め自律的な管理を基本とする仕組みへ～</p> <p>労働安全衛生法における新たな科学物質規制の解説セミナー！</p> <p>規制改正による科学物質管理の見直し (自律的管理への移行) やリスクアセスメント対象物質の増加、新たな資格者選任制度などを解説。最新情報をご案内いたします。</p>	<p>オリエンタル技研工業株式会社</p> <p>EHS 事業部 労働衛生コンサルタント</p> <p>岩崎 琢磨</p>
15:45 } 16:30	<p>こんなに素早く！ 何でも！ 正確に！ 熱伝導率測定装置「TRIDENT シリーズ」の紹介</p> <p>熱伝導率測定装置が TCI から TRIDENT シリーズにこの度、モデルチェンジされました。</p> <p>測定サンプルの形態を選ばず、迅速測定が可能な上、さらに使いやすくなったソフトウェアの機能説明を兼ねて、近年までの幾つかのユニークなアプリケーションをご紹介します。</p>	<p>株式会社リガク</p> <p>熱分析機器事業部</p> <p>有井 忠</p>



セミナーのお申し込みは、下記ホームページよりお願いします。

<https://e-ve.event-form.jp/event/56500/2t8PfvA9UDdq>